

► YDB-NG

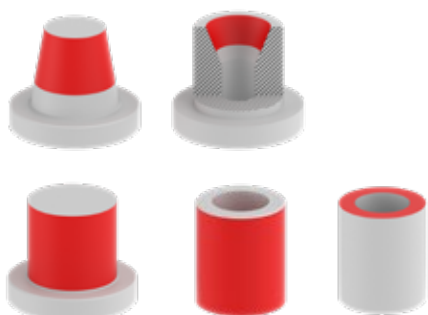
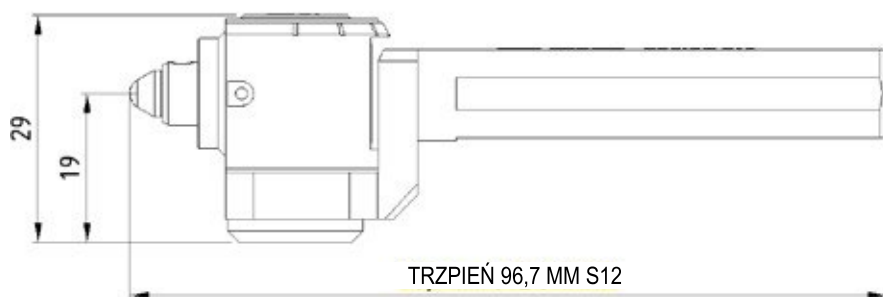
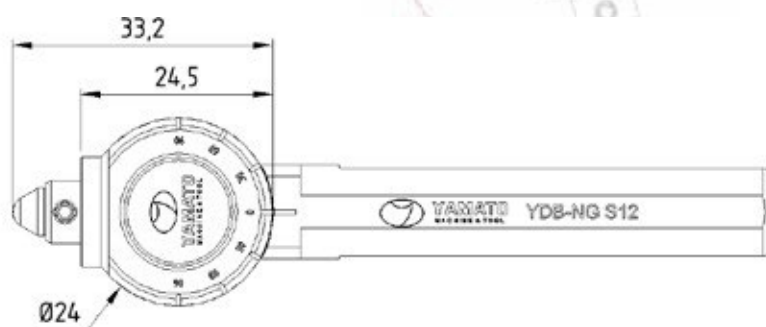


OPCJE OPRAWEK

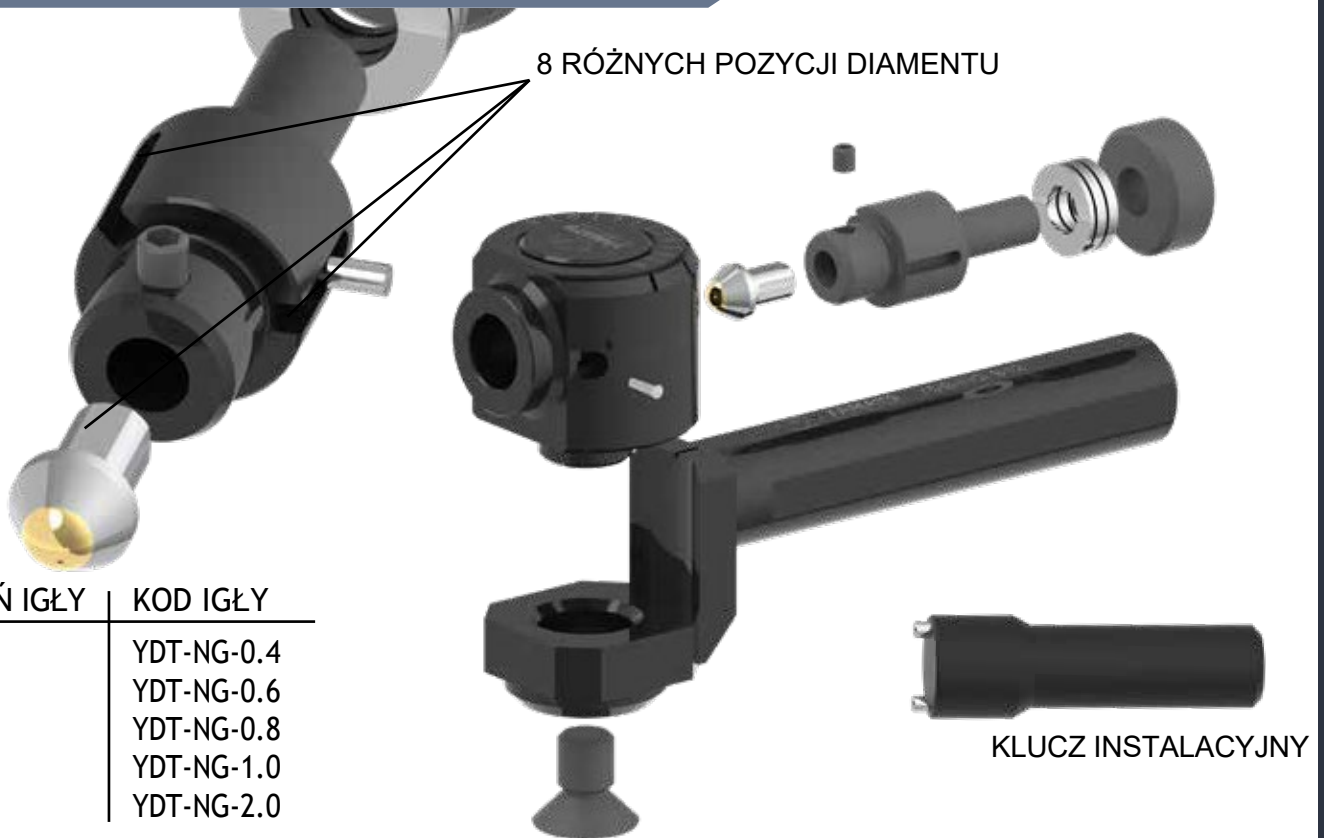
- YDB-NG - RH12
- YDB-NG - RH16
- YDB-NG - RH20
- YDB-NG - RH25
- YDB-NG - S12



POZYCJA KĄTOWA
GŁOWICY
NARZĘDZIOWEJ W
ZAKRESIE $-105^{\circ}/+105^{\circ}$.



YDB-NG



Powierzchnie cylindryczne, stożkowe, wklęsłe, wypukłe i czołowe można nagniać za pomocą narzędzia diamentowego. Nagniatanie można wykonać w jednym przejściu.

Narzędzie składa się z 3 części: Uchwyt - Głowica - Diamentowa igła. Zmiana narzędzia w żądanej konfiguracji może być dokonana przez użytkownika.

Narzędzie powinno być dostarczane z uchwytami 12x12 - 16x16 - 20x20 - 25x25 - Ø12.

Dostarczane są igły diamentowe o promieniu R0,2 - R0,4 - R0,8 - R1,0 - R2,0.

Diamentową igłę można ustawić w 8 różnych pozycjach, obracając ją wokół siebie. Dzięki temu żywotność diamentu jest nawet 8 razy dłuższa.

Wewnątrz głowicy narzędziowej znajdują się sprężyny kulekowe. Docisk sprężyny można regulować za pomocą klucza dołączonego do narzędzia. Głowicę narzędziową można obracać o $-105^{\circ}/+105^{\circ}$.

Może pracować z maksymalną prędkością 200 m/min. - posuw 0,2 mm/obr.

Należy użyć płynu chłodzącego.

YAMATO EU LTD

Via degli Andreani 9
40037 Sasso Marconi
BO Włochy
info@yamatoroll.eu
www.yamatoroll.eu

S.T.M. SYSTEMY I TECHNOLOGIE MECHANICZNE SP. Z O.O.

Ul. Dziewosłoby 14/1 04-403 Warszawa
Tel. 22 6735548
info@stmech.pl
www.stmech.pl

OBSERWUJ MNIE

